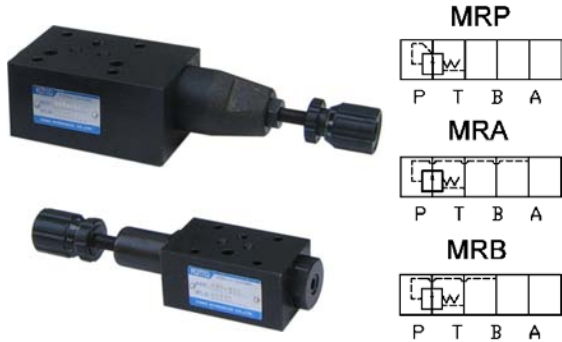


MR*-02, 03, 04, 06 系列



■ 型號說明

MR	P	-02	-B	-M
系列編號	控制油路	規格	開啓壓力	把手型式
疊加式減壓閥(直動型)	P: P 油路 A: A 油路 B: B 油路	02: 1/4 03: 3/8 04: 1/2 06: 3/4	請參照規格參數表	M: 塑膠把手 H: 內六角螺栓 06 僅用六角型螺栓

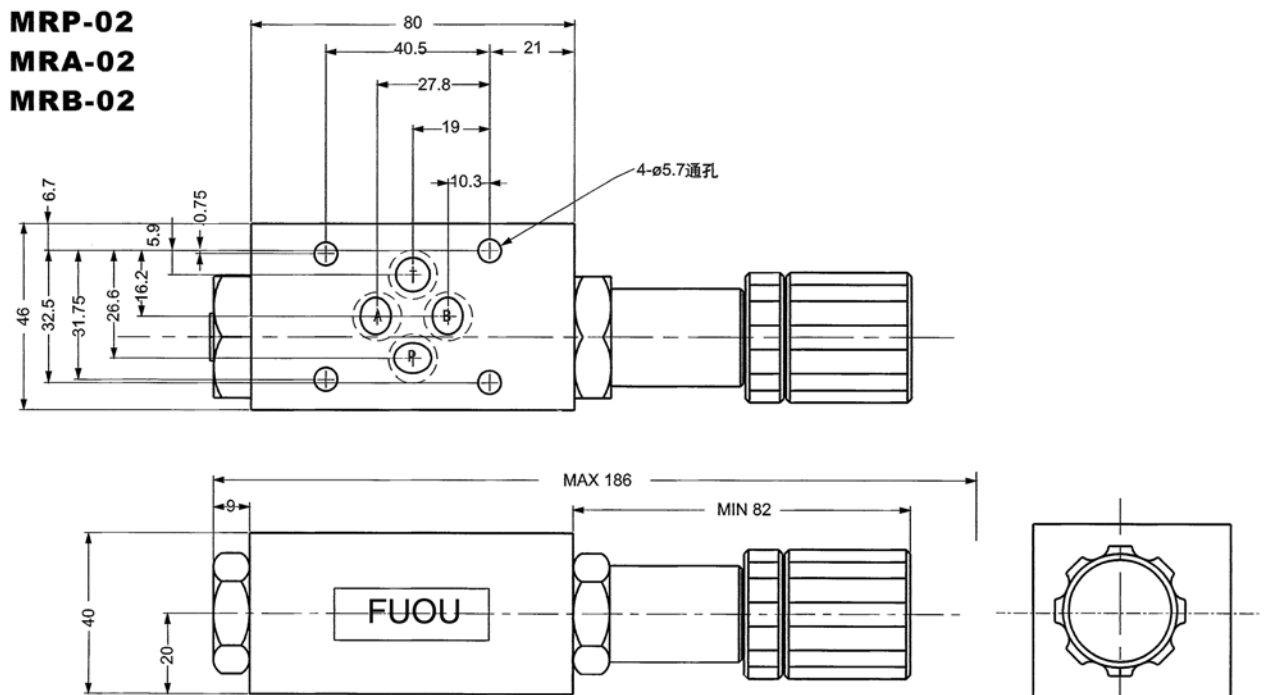
備註：標準把手在 B 孔側。

■ 規格參數表

型號	最高使用壓力 MPa	開啓壓力 MPa	最大流量 L/min	重量 Kg
MRP-02	25	A: 0.3-3.5 B: 0.7-7.0 C: 0.8-14 H: 1.0-25	02: 40 03: 80 04: 150 06: 200	1.3
MRP-03				3.4
MRP-04				7.2
MRP-06				11.6
MRA-02				1.3
MRA-03				3.4
MRA-04		7.2		
MRA-06		11.6		
MRB-02		1.3		
MRB-03		3.4		
MRB-04		7.2		
MRB-06		11.6		

備註：04、06系列無A開啓壓力型號。

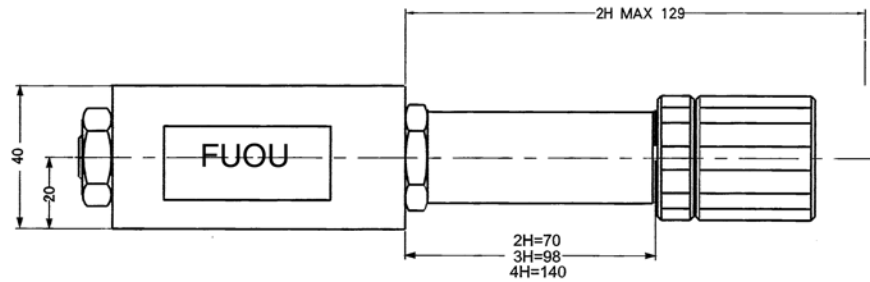
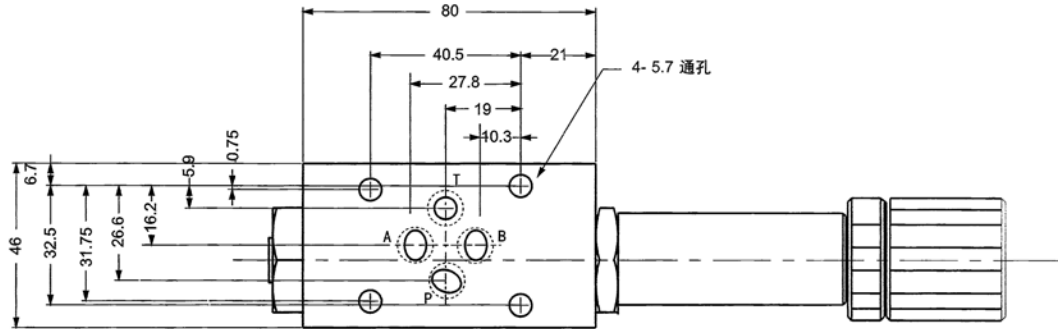
■ 尺寸圖



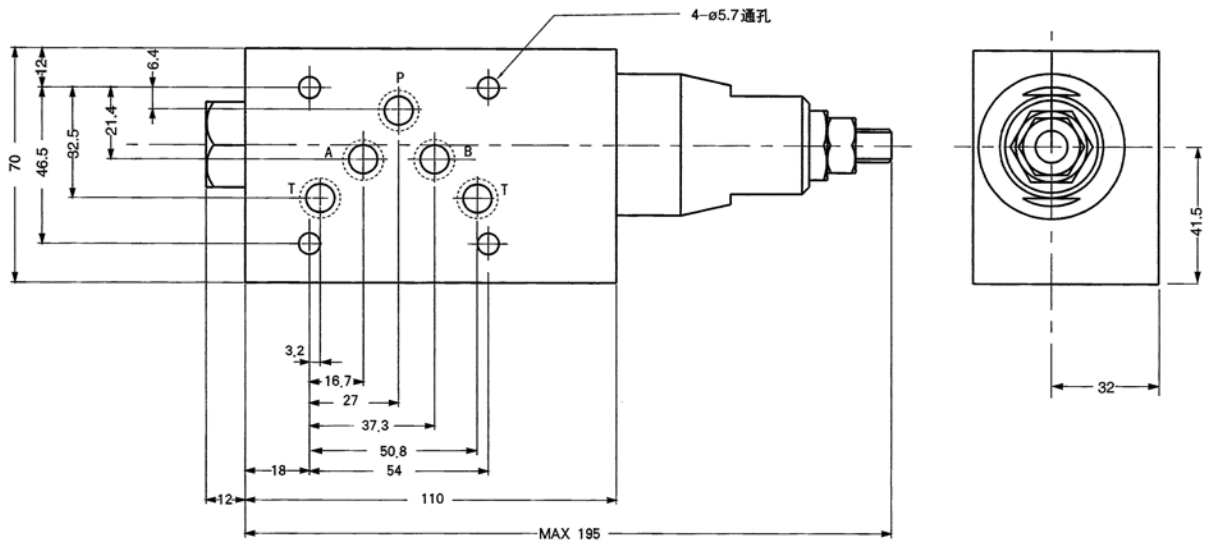
備註：MRB-02 手柄在 "A" 口側為標準型

尺寸圖

MRP-02--2H(把手加长)
MRA-02--2H
MRB-02--2H

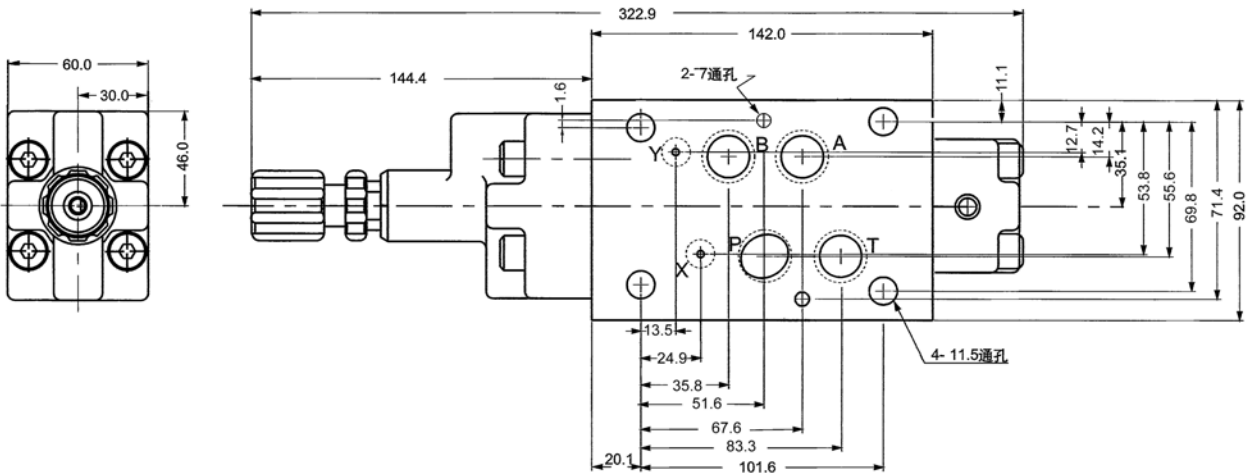
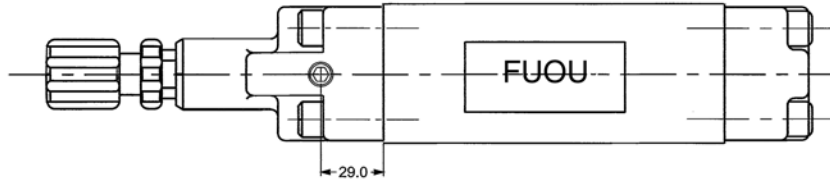


MRP-03
MRA-03
MRB-03

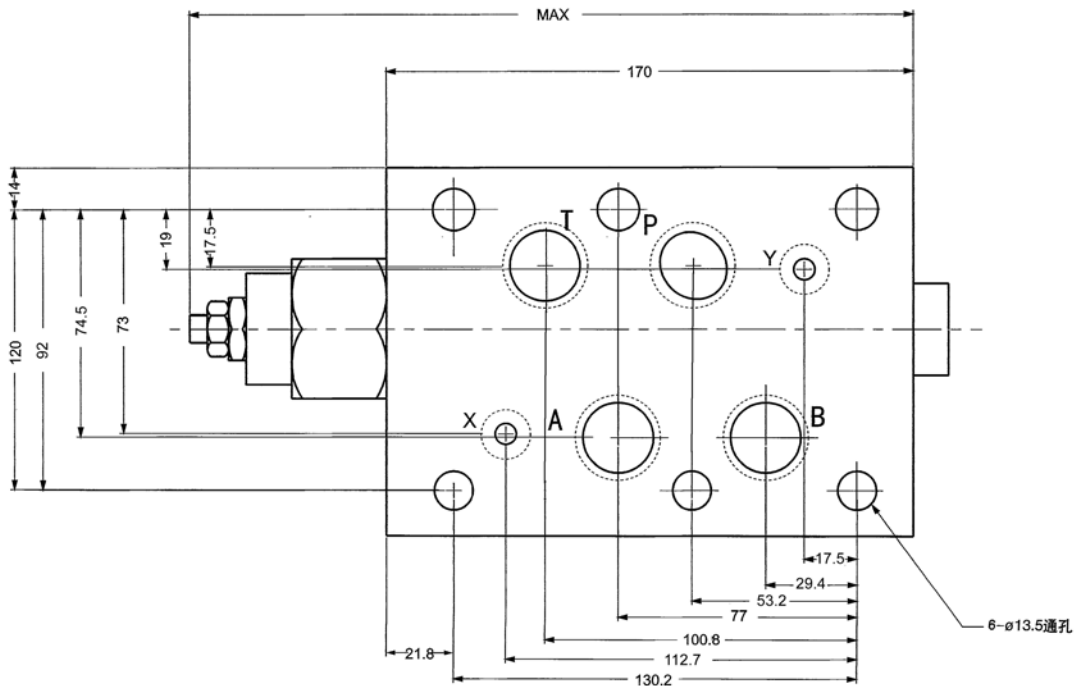


■尺寸圖

MRP-04
MRA-04
MRB-04

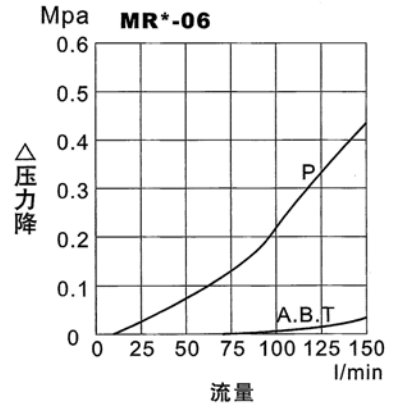
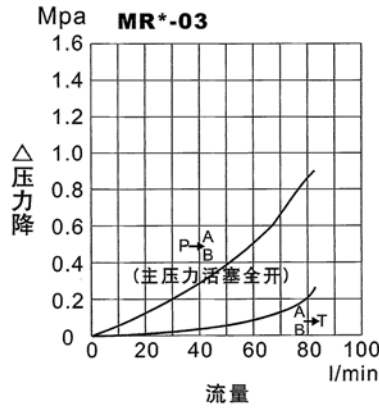
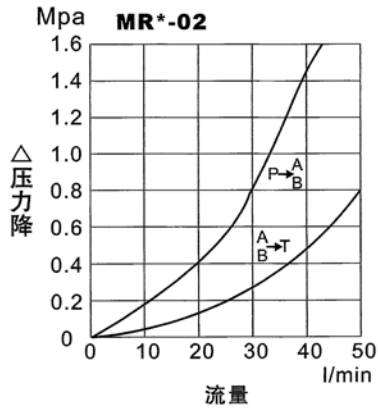


MRP-06
MRA-06
MRB-06

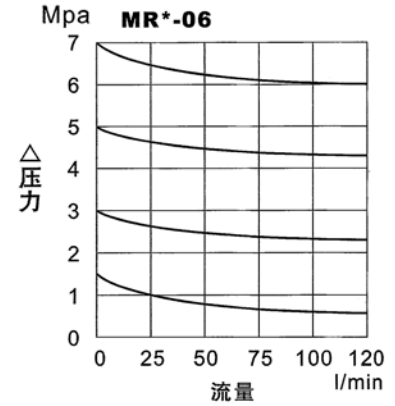
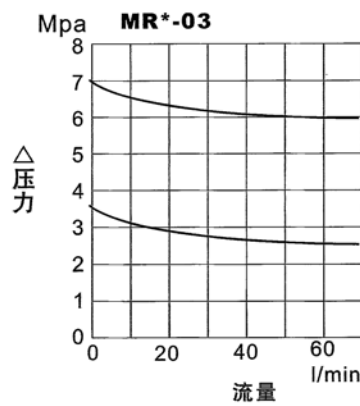
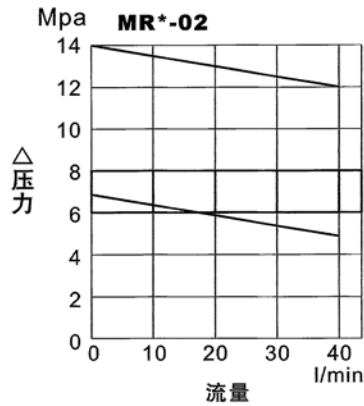


性能曲線 測試條件: 油粘度: 32cSt 油溫: 50°C 油: ISO-VG32 比重: 0.85

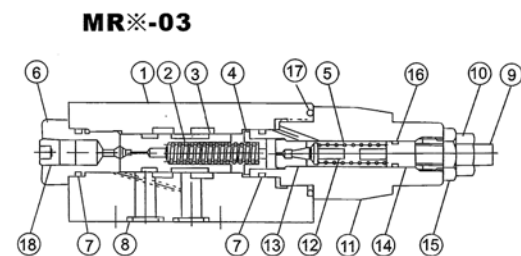
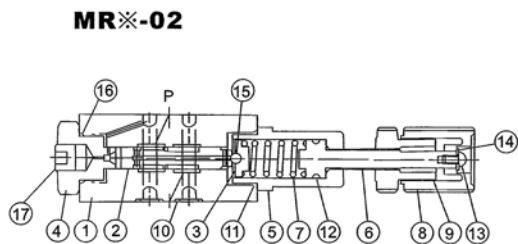
A. 壓力損失-流量特性



B. 壓力-流量特性



剖面圖



MR*-02

編號	零件名稱	數量
1	閥體	1
2	閥芯	1
3	套筒	1
4	減壓黑頭	1
5	調整黑頭	1
6	調整螺栓	1
7	彈簧	1
8	微調蓋	1
9	微調	1
10	O形圈-1	1
11	O形圈-2	1
12	O形圈-3	1
13	圓頭螺釘	1
14	平墊圈	4
15	鋼球	2
16	O形圈-4	1
17	內六角螺栓	1
18	-	-

MR*-03

編號	零件名稱	數量
1	閥體	1
2	彈簧	1
3	閥芯	1
4	彈簧套	1
5	彈簧	1
6	減壓黑頭	1
7	O形圈-1	2
8	O形圈-2	5
9	固定螺釘	1
10	六角螺帽	1
11	調壓座	1
12	針閥	1
13	閥座	1
14	推杆	1
15	黑頭	1
16	O形圈-3	1
17	O形圈-4	1
18	六角塞頭	1

備註: 若需要更換零件, 請洽福歐公司技術部。